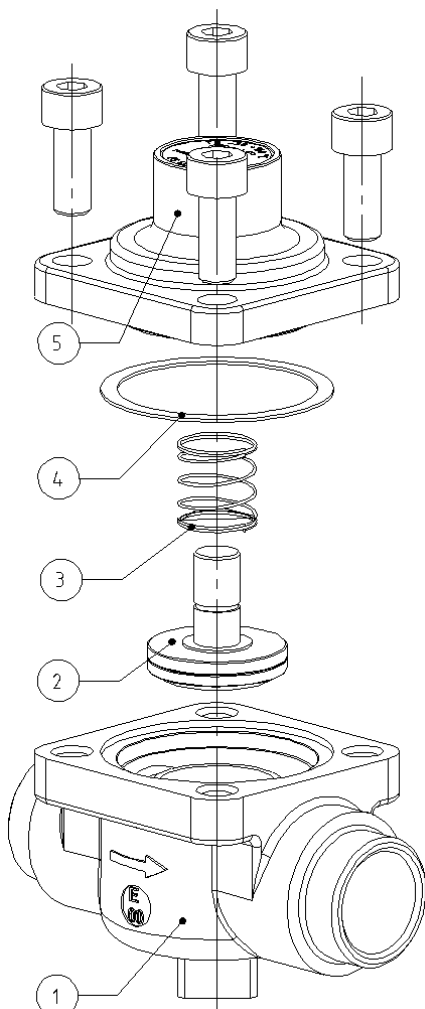


INSTRUKCJA

ZAWORY ZWROTNE

Instalacja:

UWAGA! Zawór musi być montowany w osi wzdłużnej, w pozycji poziomej z pokrywą skierowaną ku górze (Rys. 2).



Rys. 1

Typoszereg CV2:

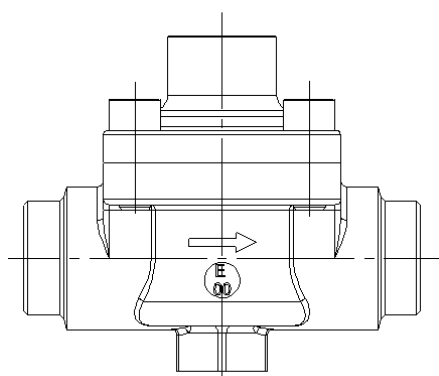
- Przed przystąpieniem do instalacji zaworu należy go rozmontować. Uszczelka powinna pozostać przy pokrywie.
- Połączyć korpus ① z instalacją. Podczas lutowania nie wolno kierować płomienia bezpośrednio na zawór.
- Po lutowaniu korpus powinien w sposób naturalny ostygnąć do temperatury otoczenia. Zabrania się gwałtownego studzenia np. wodą.

Po ostygnięciu korpusu należy złożyć zawór w sposób pokazany na rys. 1 i postępować jak niżej:

- Przykręcić dwie śruby znajdujące się po przekątnej korpusu ① w celu ciasnego przymocowania pokrywy do zaworu ⑤ bez stosowania nadmiernej siły.
- Przykręcić pozostałe dwie śruby, również bez użycia nadmiernej siły.
- Dokręcać wszystkie cztery śruby równomiernie, po przekątnej pokrywy zaworu, stosując poniższe momenty obrotowe:

Dla śrub M8: 22 ÷ 24Nm

Dla śrub M10: 48 ÷ 50Nm



Rys. 2

Dane do faktury:

BERLING S.A.
 ul. Zgoda 5 lok. 8
 PL 00-018 Warszawa

NIP: 522 005 97 42

Adres do korespondencji:

BERLING S.A.
 Al. Krakowska 80a
 05-552 Stefanowo

Kontakt

T: +48 22 727 84 97
 F: +48 22 736 28 99

berling@berling.pl
 www.berling.pl

KRS: 0000298346 Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy,
 XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
 Kapitał zakładowy: 17.500.200 PLN
 Kapitał wpłacony: 17.500.200 PLN

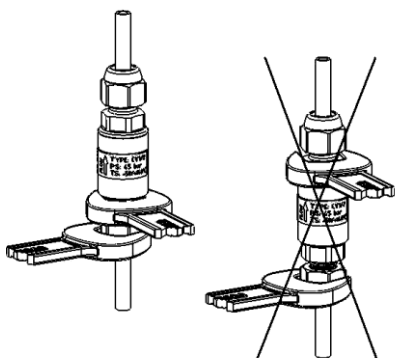
Kredyt Bank S.A.
 87 1500 1386 1213 8003 9858 0000

- Po dokręceniu wszystkich śrub, pomiędzy stykającymi się powierzchniami pokrywy i korpusu pozostaje niewielka przestrzeń liczona w dziesiątych częściach milimetra (~0,2); jest to normalna sytuacja.

Uwaga: w miarę możliwości należy sprawdzić stopień dokręcenia śrub po kilku godzinach pracy zaworu

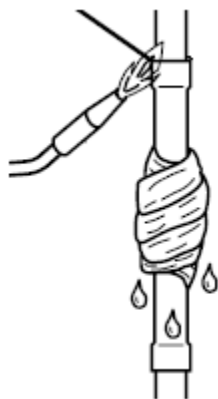
Typoszereg CV4:

- Nie ma potrzeby rozmontowywania zaworów lutowanych przed ich instalacją
- Przed przystąpieniem do lutowania, zawór należy owinać mokrym materiałem. Nie wolno kierować otwartego ognia na zawór



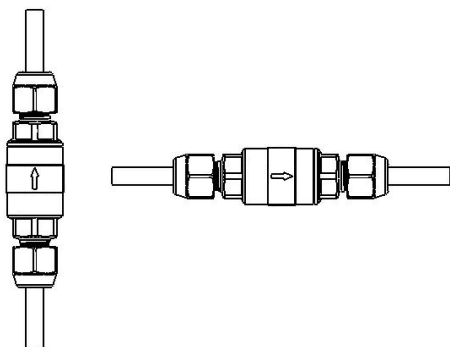
Typoszereg CV1:

Dokręcając nakrętkę, należy przytrzymać sześciokątą część zaworu kluczem, bezpośrednio przy dokręcanej nakrętce.



Typoszereg CV3:

Zawór należy owinać mokrym materiałem przed przystąpieniem do lutowania. Nie wolno kierować otwartego ognia na zawór



Typoszeregi CV1 i CV3: Zawór należy owinać mokrym materiałem przed przystąpieniem do lutowania. Nie wolno kierować otwartego ognia na zawór

Dane do faktury:

BERLING S.A.
ul. Zgoda 5 lok. 8
PL 00-018 Warszawa

NIP: 522 005 97 42

Adres do korespondencji:

BERLING S.A.
Al. Krakowska 80a
05-552 Stefanowo

Kontakt

T: +48 22 727 84 97
F: +48 22 736 28 99

berling@berling.pl
www.berling.pl

KRS: 0000298346 Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy,
XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
Kapitał zakładowy: 17.500.200 PLN
Kapitał wpłacony: 17.500.200 PLN

Kredyt Bank S.A.
87 1500 1386 1213 8003 9858 0000